



Im Fensterbrief senden an:

KREBS & RIEDEL
Postfach 1233
34385 Bad Karlshafen

Firmenstempel:

Datum:

Unterschrift:

Technische Angaben

zu Anfragen / Bestellungen von Schleifmitteln

Anfrage / Auftrag vom:

Abmessungen	Durchmesser	Breite	Bohrung	Randform*)	Form (Angabe nach ISO)*	
	Aussparungs-Durchmesser		Aussparungstiefe F		Aussparungstiefe G	
Schleifverfahren	<input type="checkbox"/> Freihand <input type="checkbox"/> Zustellung von Hand <input type="checkbox"/> automatisches Schleifen					
	Aufmaß		mm	Zustellbetrag:	mm	(mm/min)
	<input type="checkbox"/> Schruppschliff <input type="checkbox"/> Rundschliff <input type="checkbox"/> Flachschliff <input type="checkbox"/> Profilierschliff <input type="checkbox"/> Werkzeugschliff <input type="checkbox"/> Trennschliff					
Material	Zustand:				Härte:	
Werkstück	Größe der zu schleifenden Fläche					
gewünschte Oberfläche	<input type="checkbox"/> grob <input type="checkbox"/> mittel <input type="checkbox"/> fein <input type="checkbox"/> Rz <input type="checkbox"/> Rt <input type="checkbox"/> Ra <input type="checkbox"/> CLA mm					
Schleifmaschine	Fabrikat:					
	<input type="checkbox"/> Trockenschliff <input type="checkbox"/> Nassschliff			Art des Kühlmittels:		
	Scheibengeschwindigkeit:			m/s	(U/min)	
bisher eingesetzte Schleifscheibe	Hersteller	Schleifmittelart	Körnung	Härte	Gefüge	Bindung
	Ist das Schleifergebnis zufriedenstellend? <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein					
	Wenn nein, was sollte verbessert werden?					
Körnung: <input type="checkbox"/> feiner <input type="checkbox"/> gröber				Geschätzter Jahresbedarf:		
Härte: <input type="checkbox"/> weicher <input type="checkbox"/> härter						
Gefüge: <input type="checkbox"/> offener <input type="checkbox"/> dichter						

Körnung

grob	6	8	10	12	14	16	20	24
mittel	30	36	46	54	60			
fein	70	80	90	100	120	150	180	
sehr fein	220	240	280	320	400	500	600	

Gewünschte Körnung und Härtegrad bitte unterstreichen

Härtegrad

äußerst weich	A	B	C	D
sehr weich	E	F	G	
weich	H	I	J	K
mittel	L	M	N	O
hart	P	Q	R	S
sehr hart	T	U	V	W
äußerst hart	X	Y	Z	

Nach Möglichkeit wird um Einsendung von Reststücken der bisher zur Zufriedenheit verwendeten Schleifmittel gebeten, wodurch eine einwandfreie Lieferung gewährleistet ist.

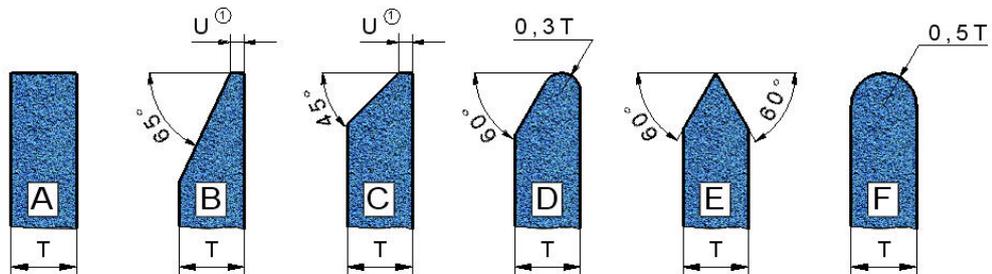
*) Formen und Randformen sind auf der Rückseite dargestellt.



Gebräuchliche Formen von Schleifscheiben nach ISO

<p>Gerade Schleifscheibe FORM 1</p>	<p>Gerade Schleifscheibe mit einer Aussparung FORM 5</p>	<p>Gerade Schleifscheibe mit zwei Aussparungen FORM 7</p>
<p>Schleifzylinder FORM 2</p>	<p>Zylindrischer Schleiftopf FORM 6</p>	<p>Kegeliger Schleiftopf FORM 11</p>
<p>Konische Schleifscheibe FORM 4</p>	<p>Einseitig konische Schleifscheibe FORM 3</p>	<p>Tellerschleifscheibe FORM 12</p>
<p>Bei abweichenden Formen bitte gesonderte Skizze beifügen!</p>		

Gerade Schleifscheiben können mit verschiedenen Randformen versehen werden. Die Randformen werden mit Buchstaben angegeben und haben folgende Bedeutung:



Falls andere Breiten erforderlich sind, bitte bei der Bestellung angeben!