



FEDERATION EUROPEENNE DES
FABRICANTS DE PRODUITS ABRASIFS

EG - Sicherheitsdatenblatt
Schleifkörper Korund A, Siliziumkarbid C
- Kunstharzbindung B, BF -
Version/Datum: 05.09.06



Seite 1 von 5

**Sicherheitsdatenblatt für organisch gebundene Schleifkörper - FEPA Ausgabe gemäß Richtlinie
- 91/155/EG und ISO Standard 11014 -**

1. Produkt und Firmenbezeichnung

1.1 Produkt Name:

Schleifkörper, Trennschleifscheiben in Kunstharz-Bindung

1.2 Anwendung des Produktes:

Organisch gebundene Schleifmittel zum Schleifen/Schneiden verschiedener Materialien

1.3 Firmenbezeichnung:

KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG

Bremer Straße 44

34385 Bad Karlshafen

Telefon: 05672 184 0

Telefax: 05672 184 218

E-mail: mail@krebs-riedel.de

1.4 Notrufnummer:

Giftnotrufzentrale (GIZ Nord) +49 (0)551-19240

2. Zusammensetzung / Bestandteile

Typische Inhaltsstoffe des Produktes sind:

| | Name | CAS | EG Nr. (ELINCS/EINECS) | Anteil in % |
|------------|------------------------|------------|---------------------------|-------------|
| 1 | Aluminiumoxid | 1344-38-1 | 215-691-6 | 0-95 |
| oder/und | | | | |
| 2 | Siliziumkarbid | 409-21-2 | 206-991-8 | 0-95 |
| oder/und | | | | |
| 3 | Zirkonkorund | 68955-26-0 | - | 0-50 |
| 4 | Phenolharz ausgehärtet | 9002-35-4 | - | 5-25 |
| mit / ohne | | | | |
| 5 | Glasgewebe | - | - | 0-15 |
| und | | | | |
| 6 | Füllstoffe(in Summe) | - | - | 0-30 |
| davon | | | | |
| 1 | Kryolith | 15096-52-3 | 237-410-6 | 0-14 |
| 2 | Calciumcarbonat | 1317-65-3 | 215-279-6 | 0-8 |
| 3 | Mangan-II-chlorid | 7773-01-05 | 2318696 | 0-6 |
| 4 | Zinksulfid | 1314-983 | 215-251-3 | 0-15 |
| 5 | Schwefelkies | 1309-36-0 | - | 0-15 |
| 6 | Wollastonit | 13983-17-0 | 237-772-5 | 0-20 |
| 7 | Eisenoxid | 1309-37-1 | 215-168-2 | 0-5 |

Bremer Straße 44 • 34385 Bad Karlshafen • Telefon: +49 (0)5672 184 0 • Telefax: +49 (0)5672 184 218 • mail@krebs-riedel.de • www.krebs-riedel.de

KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG, Sitz Bad Karlshafen Amtsgericht Kassel, HRA 12042
Komplementär K&R Schleifscheibenfabrik Verwaltungsgesellschaft mbH, Sitz Bad Karlshafen Amtsgericht Kassel, HRB 9000

Geschäftsführer:
Jost Riedel; Dipl.-Ing. Jörg Dinkel

KUD-502.odt



FEDERATION EUROPEENNE DES
FABRICANTS DE PRODUITS ABRASIFS

EG - Sicherheitsdatenblatt
Schleifkörper Korund A, Siliziumkarbid C
- Kunstharzbindung B, BF -
Version/Datum: 05.09.06



Seite 2 von 5

Von den genannten Füllstoffen sind folgende Produkte gem. 67/548 EWG und 99/45 EG kennzeichnungspflichtig:

| | Name | CAS | EG Nr. (ELINCS/EINECS) | Konzentrationsbereich | Einstufung | R-Sätze |
|---|-------------------|------------|---------------------------|-----------------------|------------|----------------------------------|
| 1 | Kryolith | 15096-52-3 | 237-410-6 | 0-14 | T;N;Xn | R 20/22 R 48/23/25 R 51/53 |
| 2 | Mangan-II-chlorid | 7773-01-05 | 2318696 | 0-6 | Xn | R 22 |

3. Mögliche Gefahren

Nicht anwendbar.

Schleifmittel sind keine gefährlichen Stoffe oder Zubereitungen gemäß EU-Zubereitungsrichtlinie 99 / 45 EG.
Siehe auch Nr. 8 und 16.

4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Bitte beachten Sie auch Nr. 8 und 16 dieses Sicherheitsdatenblattes

Einatmen: nicht möglich aufgrund der Form des Produkts
Augenkontakt: nicht möglich aufgrund der Form des Produkts
Hautkontakt: keine gesundheitsschädlichen Wirkungen bekannt
Verschlucken: nicht wahrscheinlich aufgrund der Form des Produkts;
Gegebenenfalls ärztliche Hilfe aufsuchen

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Gefährlicher Rauch kann entstehen. Atemschutzausrüstung verwenden.

Geeignete Löschmittel:

Wasser, Löschpulver, Lössschaum, Sand, CO₂, je nach den vorliegenden Umgebungsbedingungen.

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Nicht anwendbar.

7. Handhabung und Lagerung

Bei der Handhabung sind die Anweisungen für Schleifmaschinen und die einschlägigen nationalen Vorschriften sowie Sicherheitsempfehlungen zu beachten.



FEDERATION EUROPEENNE DES
FABRICANTS DE PRODUITS ABRASIFS

EG - Sicherheitsdatenblatt
Schleifkörper Korund A, Siliziumkarbid C
- Kunstharzbindung B, BF -
Version/Datum: 05.09.06



Seite 3 von 5

8. Expositionsbegrenzung / Persönliche Schutzausrüstung

Für sicheres Schleifen wird eine Risikobeurteilung (Arbeitsplatzevaluierung) und die Verwendung der entsprechenden persönlichen Schutzausrüstung empfohlen

8.1. Expositionsgrenzwerte

Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten
(Landesbezogene behördliche Vorschriften beachten)

| | Name | CAS | EG Nr. | Konzentrationsgrenzwerte (Tagesmittelwerte) |
|----|------------------------|------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Aluminiumoxid | 1344-28-1 | 215-691-6 | Landesbezogene behördliche Vorschriften beachten(z.B TWA: 10mg/m ³ , MAK: 6 mg/m ³ , siehe auch Abschnitt 16) |
| 2 | Siliziumkarbid | 409-21-2 | 209-991-8 | Landesbezogene behördliche Vorschriften beachten(z.B TWA: 5mg/m ³ , MAK: 3 mg/m ³ aveolengängiger und 10 mg/m ³ einatembarer Staub für SiC (faserfrei), siehe auch Abschnitt 16) |
| 3 | Zirkonkorund | 68955-26-0 | - | Landesbezogene behördliche Vorschriften beachten(z.B TWA: 10mg/m ³ , MAK: 6 mg/m ³) |
| 4 | Phenolharz ausgehärtet | 9002-35-4 | - | Nicht bekannt |
| 5 | Glasgewebe | - | - | Nicht bekannt |
| 6 | Kryolith | 15096-52-3 | 237-410-6 | Landesbezogene behördliche Vorschriften beachten(z.B TWA: 2,5mg/m ³ (als F), MAK: 2,5 mg/m ³) |
| 7 | Calciumcarbonat | 1317-65-3 | 215-279-6 | Landesbezogene behördliche Vorschriften beachten(z.B MAK: 6 mg/m ³) |
| 8 | Mangan-II-chlorid | 7773-01-05 | 2318696 | Landesbezogene behördliche Vorschriften beachten(z.B MAK: 6 mg/m ³) |
| 9 | Zinksulfid | 1314-983 | 215-251-3 | Nicht bekannt |
| 10 | Schwefelkies | 1309-36-0 | - | Nicht bekannt |
| 11 | Wollastonit | 13983-17-0 | 237-772-5 | Landesbezogene behördliche Vorschriften beachten(z.B MAK: 6 mg/m ³) |
| 12 | Eisenoxid | 1309-37-1 | 215-168-2 | Landesbezogene behördliche Vorschriften beachten(z.B TWA: 5 mg/m ³ (Staub und Rauch als Fe), MAK: 3 mg/m ³ alveolengängige Fraktion und 10 mg/m ³ einatembare Fraktion) |

Hinweis: Gefährlicher Staub aus dem zu bearbeitenden Werkstoff kann durch das Schleifen / Bearbeiten entstehen.

8.2. Begrenzung und Überwachung der Exposition

8.2.1. Begrenzung und Überwachung der Exposition am Arbeitsplatz

Hinweis: die offiziellen nationalen Vorschriften für Staubgrenzwerte sind zu beachten

8.2.1.1. Atemschutz:

Staubmaske anlegen; (Güteklasse in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Werkstoff)

8.2.1.2. Handschutz:

Schutzhandschuhe benutzen (Güteklasse in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Werkstoff)

8.2.1.3. Augenschutz:

Schutzhaube, Schutzbrille oder Gesichtsschutz benutzen (Güteklasse in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Werkstoff)

8.2.1.4. Gehörschutz:

Gehörschutz benutzen Güteklasse in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Werkstoff)



FEDERATION EUROPEENNE DES
FABRICANTS DE PRODUITS ABRASIFS

EG - Sicherheitsdatenblatt
Schleifkörper Korund A, Siliziumkarbid C
- Kunstharzbindung B, BF -
Version/Datum: 05.09.06



Seite 4 von 5

8.2.1.5. **Körperschutz:**

Körperschutz benutzen (Güteklasse in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Werkstoff und Bearbeitungsverfahren)

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

- 9.1** **Aggregatzustand:** fest
9.2 **Farbe:** braun; schwarz
9.3 **Löslichkeit in Wasser:** unlöslich

10. Stabilität und Reaktivität

Stabilität:

Schleifmittel sind beständig und verändern sich nicht bei der Handhabung und Lagerung.

Reaktivität:

10.1 **Zu vermeidende Bedingungen:**

Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Verwendung.

10.2 **Zu vermeidende Stoffe:**

Keine gefährlichen Reaktionen bekannt..

10.3 **Gefährliche Zersetzungsprodukte:**

Bei Temperaturen über 250° C können gefährliche oder giftige Zersetzungsprodukte entstehen

11. Angaben zur Toxikologie

Toxikologische Wirkungen bei Einatmen, Augen- und Hautkontakt sowie beim Verschlucken sind nicht bekannt. Die Hinweise unter Nr. 8 dieses Sicherheitsdatenblattes sind zu beachten.

12. Angaben zur Ökologie

- 12.1** **Ökotoxizität:** keine Wirkungen bekannt
12.2 **Mobilität:** keine Potentiale bekannt
12.3 **Persistenz und Abbaubarkeit:** keine Potentiale für biologische Abbaubarkeit bekannt
12.4 **Bioakkumulationspotential:** keine Potentiale bekannt
12.5 **Andere schädliche Wirkungen:** keine Wirkungen bekannt

13. Hinweise zur Entsorgung

13.1. **Produkt:**

Nationale und örtliche Vorschriften sind zu befolgen.

Aufgrund der Inhaltsstoffe und Eigenschaften erfolgt die Entsorgung als nicht gefährlicher Abfall (2000/532/EC) sofern vom Anwender keine gefährlichen Stoffe auf die Schleifmittel aufgebracht werden. (EWC - SN 120121),



FEDERATION EUROPEENNE DES
FABRICANTS DE PRODUITS ABRASIFS

EG - Sicherheitsdatenblatt
Schleifkörper Korund A, Siliziumkarbid C
- Kunstharzbindung B, BF -
Version/Datum: 05.09.06



Seite 5 von 5

13.2. Verpackung:

Nationale und örtliche Vorschriften sind zu befolgen.

14. Transport

Schleifmittel sind kein Gefahrgut.

15. Vorschriften

Das Erzeugnis ist nach EG-Richtlinien nicht kennzeichnungspflichtig.

16. Sonstige Angaben

Bei Untersuchungen am Institut für Hygiene und Arbeitsmedizin der Universität Essen wurden für Aluminiumoxid (Korund) und Siliziumkarbid keine toxischen oder krebserzeugenden Eigenschaften beobachtet, Korund und Siliziumkarbid verhielten sich inert.

Folgende R-Sätze finden Beachtung:

R – 20/22

Gesundheitsschädlich beim Einatmen und Verschlucken

R – 22

Gesundheitsschädlich beim Verschlucken

R 48/23/24/25

Giftig: Gefahr ernster Gesundheitsschäden bei längerer Exposition durch Einatmen, Berührung mit der Haut und durch Verschlucken

R – 51/53

Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger bzw. Anwender unserer Schleifmittel in eigener Verantwortung zu beachten.

Datenblatt ausstellender Bereich: QW - Qualitätswesen

Ansprechpartner: Herr Frank Borchert

Telefon: +49 (0)5672 184 271